

منشار قص حديد + حجر

نوع Partner موديل K1200

وصف عام
1. منشار قص يستخدم لقص المعادن والحجر نوع Partner موديل K1200 صناعة سويدية . يعمل على محرك بنزين .
2. أجزاء الجهاز بشكل عام :- يتكون الجهاز وكما هو موضح في الرسم (١) من الأجزاء التالية :-
1. طارة قص (فيبر) .
2. واقى طارة القص .
3. برغي تثبيت واقى طارة القص .
4. مفتاح طفي الجهاز .
5. مفتاح تشريقه (تشوك) .
6. لاقط (مانع) حركة دعسة البنزين .
7. دعسة البنزين .
8. مفتاح تثبيت دعسة البنزين لغايات بدء التشغيل .
9. يد بكرة (مناويل) تشغيل الجهاز .
10. بكرة تشغيل الجهاز .
11. صامولة تثبيت فلتر الهواء .
12. فلتر الهواء .
13. البوجيه .

١٤ . سلندر الماتور .

١٥ . قشاطر نقل الحركة من الماتور إلى طارة القص .

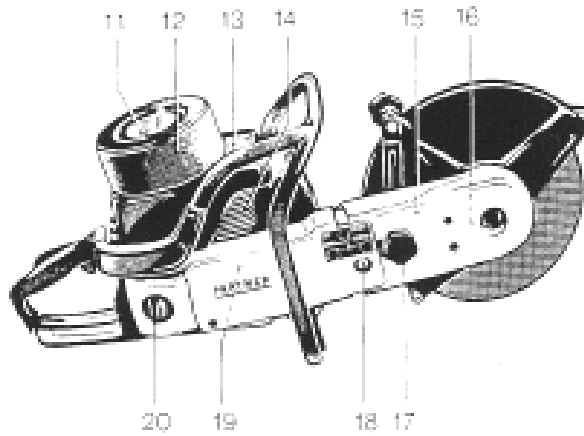
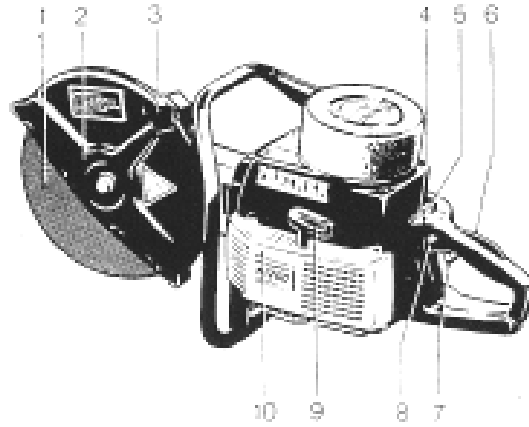
١٦ . ذراع وصل / تثبيت حامل طارة القص مع الماتور .

١٧ . برغي تثبيت .

١٨ . برغي عيار قشاطر نقل الحركة .

١٩ . كلتش .

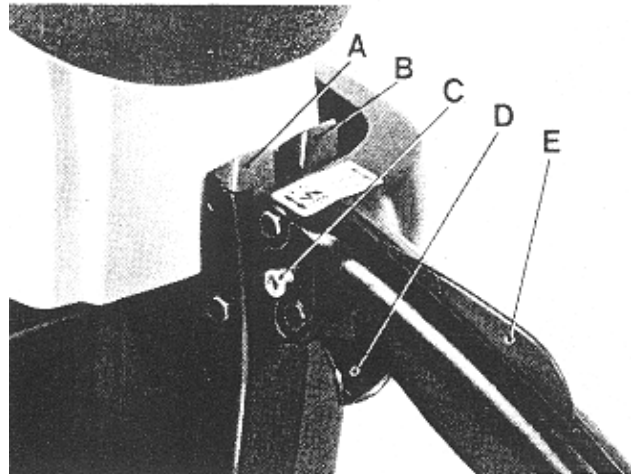
٢٠ . تنك بنزين .



٣. مفاتيح التحكم بالجهاز :-

وكما هو مبين بالرسم (٢)

- أ. **مفتاح الإيقاف / التشغيل Stop/Start** .
ويتم اختيار موضع المفتاح Stop لإيقاف الجهاز أو Start قبل البدء بتشغيل الجهاز .
- ب. **مفتاح التشرية (التشوك)** : ويتم سحب التشوك إلى الخلف قبل تشغيل الماتور في حالات الطقس البارد أو التشغيل الصباحي .
- ج. **مفتاح تثبيت دعة البنزين لغايات بدء التشغيل** : ويتم الضغط على دعة البنزين أولاً ومن ثم على مفتاح تثبيت دعة البنزين حيث يتم تثبيت صفيحة الكربوريت (الكبك) على موضع نصف إغلاق ويساعد هذا المفتاح في تسهيل تشغيل الماتور من قبل المستخدم حيث يمكن للمستخدم تشغيل الماتور دون الحاجة إلى الضغط على دعة البنزين .
يتم تحرير هذا المفتاح مباشرة عند الضغط على دعة البنزين .
- د. **دعة البنزين** : وبالضغط على دعة البنزين يتم زيادة سرعة دوران المحرك وبالتالي سرعة دوران فيبر القص .
- هـ. **لاقط (مانع) حركة دعة البنزين** : ويجب الضغط على هذا اللاقط وبالتالي تحرير دعة البنزين قبل الضغط على دعة البنزين ويعتبر هذا اللاقط آمان لعدم الضغط العفوي وغير المقصود على دعة البنزين .



٤. الوقود :-

- يعمل الماتور على بنزين عادي مضافاً إليه زيت خاص للماتورات ثنائية الأشواط وبنسبة خلط (٤%) (١-٢٥) .
- يجب التأكد من نظافة الوقود قبل تعبئة تنك الوقود حيث يؤدي وجود شوائب في الوقود إلى تسكير مصفاة الوقود . علماً أن مصفاة الوقود من النوع الذي لا يمكن تنظيفه وإنما يتم استبدالها مرة واحدة في السنة على الأقل .
- عدم استخدام زيت المحركات الخاص بالآليات لهذا النوع من الماتورات .

تعليمات السلامة العامة

١. ارتداء الملابس والمهمات المخصصة للوقاية الشخصية وتشمل (نظارات واقية للعينين ، حذاء واقى ، كفوف واقية ، واقيات سمع) .
٢. الوقوف على أرضية صلبة ومناسبة وحفظ التوازن الشخصي قبل البدء بالعمل .
٣. عدم تشغيل الجهاز بدون واقى طارة القص .
٤. إيقاف الجهاز عن العمل قبل وضعه على الأرض .
٥. عدم تشغيل الجهاز في أماكن محصورة دون توفير تهوية كافية .

تشغيل الماتور

يجب ملاحظة عدم وجود نظام فصل لحركة طارة القص (الفيبر) عن حركة الماتور حيث تبدأ طارة القص بالدوران مباشرة مع دوران الماتور ولذلك يجب التأكد من ثبات وضع الماتور على الأرض وثبات الشخص المشغل للماتور وإتزانه جيداً ويتم تثبيت الماتور بالقدم وباليدين ومن ثم سحب مناويل التشغيل عدة مرات حتى يبدأ المحرك بالعمل مع ملاحظة وجود تشوك للمساعدة في تشغيل الماتور في الأجواء الباردة لاحظ الرسم رقم (٣) .



أسلوب العمل على المنشار

لاحظ الرسم رقم (٤)

قص المعادن

١. يجب تشغيل الماتور على أقصى سرعة دوران . ولزيادة أو نقصان معدل سرعة القص يتم تقديم طارة القص والضغط عليها باتجاه المعدن أو تخفيف الضغط عليها ويجب أن لا يتم ذلك عن طريق تقليل سرعة دوران الماتور .

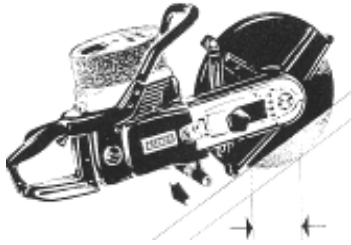
٢. إبقاء مساحة سطح التلامس بين طارة القص و سطح المعدن قليلة قدر الإمكان .

قص الحجر أو الخرسانة

١. الاستمرار في تحريك الجهاز إلى الأمام وإلى الخلف أثناء عملية القص وذلك لضمان حدوث توزيع حراري للحرارة الناتجة عن الاحتكاك .

٢. يمكن استخدام الماء للتبريد على الطارة في منطقة القص .

* إن اتباع الإرشادات السابقة يساعد في إطالة عمر طارة القص .



الصيانة

١. طارة القص

تركب طارة القص في مكانها بين فلنجتين ويتم تثبيت كامل المجموعة مع بعضها البعض بواسطة برغي وصامولة واتجاه الشد مع عقارب الساعة وهذا يكفل عدم ارتخاء البرغي والصامولة مع دوران طارة القص .

٣. واقبي طارة القص

يتم إرخاء برغي تثبيت واقبي الطارة وتدوير الواقبي بالاتجاه المطلوب ومن ثم إعادة شد البرغي ويجب ملاحظة أن الواقبي يقوم بتوجيه مخلفات عملية القص والشرار المتطاير ولذلك يجب وضع اتجاه طارة القص بحيث يتم توجيه الشرر بعيداً عن الشخص المستخدم للمنشار .

٣. مجموعة فلتر الهواء

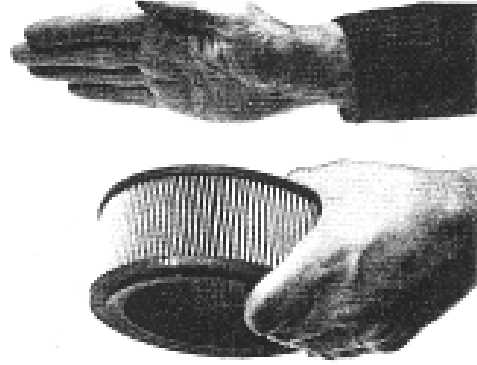
تتكون مجموعة فلتر الهواء من (٣) أجزاء رئيسية وكما هو مبين بالرسم رقم (٥)



أ. فلتر ابتدائي : ويقوم بعملية التنقية الأولية للهواء ويمكن سحبه وتنظيفه وغسله بالماء بعد كل تعبئة لتتك البنزين وينصح بتبديله بعد (٣٠) ساعة عمل في قص الحديد أو (٢٠) ساعة عمل في قص الحجر لاحظ الرسم رقم (٦) .



ب. **فلتر رئيسي** : ويقوم بعملية التنقية الرئيسية للهواء ولا يمكن غسله أو تنظيفه بالهواء المضغوط وإنما يتم تنظيفه بواسطة الطرق الخفيفة لاحظ الرسم رقم (٧) .



ج. **فلتر نهائي** : ويقوم بعملية التنقية النهائية للهواء وتوجيه الهواء النظيف للماتور ويتم فكه وتبديله من قبل فني مختص فقط .

٤. البواجي

ويتم فحص البواجي كل شهرين تقريباً وتبديلها إذا دعت الحاجة لذلك .